



VP-CHJ

Bedienungsanleitung - DE

VP-IGM Concealed Hinge Jig Manual DE v2.01.01 A4ob
MAN - VZOR NÁSTROJ DE v1.02.02

IGM Scharnier Bohrschablone

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,
vielen Dank für Ihr Vertrauen, das Sie uns durch den Kauf Ihrer neuen Vorrichtung von IGM entgegengebracht haben.

Diese Bedienungsanleitung wurde für Besitzer und Benutzer des Produkts **IGM Scharnier Bohrschablone** erstellt, um für Sicherheit beim Zusammenbau, bei der Verwendung und Wartung zu sorgen. Bitte lesen Sie die in dieser Bedienungsanleitung enthaltenen Informationen sorgfältig und ausführlich durch. Setzen Sie dieses Produkt gemäß dieser Bedienungsanleitung und den Hinweisen ein. Auf diese Weise erzielen Sie seine maximale Standzeit und Leistung. Beachten Sie die Unfallverhütungsvorschriften.

Wir wünschen Ihnen sowohl beruflich als auch persönlich viel Freude bei der Arbeit mit dem Produkt IGM Scharnier Bohrschablone.

1. Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die Vorrichtung ist ausschließlich zum Bohren von Scharnierschalen (NK-Scharniere) in Holz und Holzwerkstoffe bestimmt.

1.1 Gewährleistung

IGM ist stets bestrebt, ein qualitativ hochwertiges und leistungsfähiges Produkt bereitzustellen. Die Inanspruchnahme der Gewährleistung richtet sich nach den jeweils geltenden Geschäfts- und Gewährleistungsbedingungen der Firma IGM.

2. Spezifikation des Produkts

Materialstärke min.:	18 mm
Bohrer:	Forstnerbohrer 35 mm
Schaft:	zylindrisch, Durchmesser 9,5 mm
Bohrer-Länge:	90 mm
Durchmesser der Bohrer-Führung:	12 mm
Versatz der Kunststoffanschläge:	3, 4, 5 und 6 mm
Lochdurchmesser für die Scharnierschrauben:	2 mm
Empfohlene Drehzahl beim Bohren:	1700 – 2400 U/min

3. Sicherheitshinweise

Warnung! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zu Produktschäden und zu schweren Verletzungen des Bedieners führen. Bewahren Sie die Anweisungen zur späteren Einsichtnahme auf.

- Bitte vor Arbeitsbeginn die Vorrichtung und das Schneidwerkzeug auf ihren Zustand prüfen. Das Schneidwerkzeug muss scharf und frei von Beschädigungen sein. Wenn ein Mangel festgestellt wird, dürfen die Vorrichtung oder das Schneidwerkzeug nicht verwendet werden.
- Arbeiten Sie mit dem Produkt auf einer sauberen, ausreichend beleuchteten Fläche. Um den Arbeitsbereich herum muss genügend Platz zum Arbeiten vorhanden sein.
- Achten Sie bei der Arbeit auf Ihre Sicherheit. Lange Haare, lose Kleidungsstücke oder Schmuck können zu Verletzungen führen. Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung, Schuhe, Augen-, Gehör- und Atemschutz.
- Achten Sie auf Ihre Hände und Finger. Verwenden Sie beim Arbeiten immer beide Hände.
- Prüfen Sie, ob die Vorrichtung festsitzt. Klemmen Sie die Vorrichtung im Bedarfsfall mit einer Zwinge fest. Fassen Sie die Vorrichtung während der Arbeit niemals an!
- Bewahren Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen auf.
- Bewahren Sie das Gerät nicht in feuchter Umgebung auf und setzen Sie es keinem Regen aus.

3.1 Symbole



Vor Verwendung die gesamte Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise sorgfältig lesen.

	Kopf-, Gehör-, Augen- und Atemschutz tragen.
	Arbeitshandschuhe tragen.
	Warnung vor allgemeiner Gefahr.
	Scannen Sie den QR-Code ein, um die Anleitung in Ihrer Sprache zu finden.
	Verpackung dem ordnungsgemäßen Recycling zuführen.

4. Inhalt der Verpackung

- Basis
- Bohrer-Führung aus Kunststoff
- Forstnerbohrer 35 mm
- Unterlegscheibe
- Sprungfeder
- Tiefenanschlag
- 2× Kunststoffanschlag
- Magnetische Schablone
- Inbus-Schlüssel 3 mm

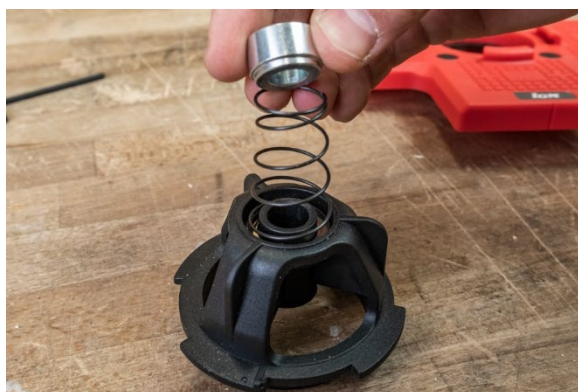


5. Arbeiten mit der Vorrichtung

Zusammenbau der Vorrichtung

Führen Sie den Forstnerbohrer in die Bohrer-Führung ein. Ziehen Sie die Unterlegscheibe, die Sprungfeder und den Anschlag auf den Schaft auf. Drücken Sie den Anschlag nach unten, bis er das aufgeweitete Teil des Schafts berührt. Ziehen Sie dann den Anschlag mit dem Inbus-Schlüssen fest.

Hinweis: Wenn der Anschlag nicht auf dem aufgeweiteten Schaftteil anliegt, wird die Scharnierschale zu flach.



Aufsetzen der magnetischen Schablone

Die magnetische Schablone für die Scharnierschrauben von der Unterseite der Vorrichtung aus aufsetzen, sodass die Positionen der Löcher mit den Löchern des Scharniers übereinstimmen. Richten Sie die Kerben in der Schablone mit den Kerben in der Basis aus.



Versatz

Um den Versatz zu bestimmen, lesen Sie die dem Scharnier beigelegte bzw. auf der Website des Herstellers verfügbare Anleitung. Der Versatz bestimmt den Abstand des Mittelpunkts der Scharnierschale von der Seitenkante der Tür. Für diese Abstände ist der Versatz wie folgt:

Abstand vom Mittelpunkt der Schale	Versatz
21 mm	3 mm
22 mm	4 mm
23 mm	5 mm
24 mm	6 mm

Ablauf beim Bohren

Markieren Sie mit Bleistift und Lineal die Achse der Schale.

Legen Sie die Basis auf die Tür auf und schieben Sie sie, bis die Kunststoffansläge die Tür-Kante berührt haben. Richten Sie die Kerben in der Basis mit der Schalenachse fluchtend aus.



Mit Zwingen festklemmen.

Klemmen Sie den Bohrer mit der Führung im Spannfutter der Bohrmaschine und anschließend in der Basis fest, bis Sie ein Einrasten hören. Stellen Sie die Drehzahl der Bohrmaschine auf 1700-2400 U/min ein und bohren Sie die Schale für das Scharnier.

Entfernen Sie den Bohrer mit der Führung und bohren Sie 2 mm Löcher für die Scharnierschrauben. Achten Sie dabei auf die richtige Bohrtiefe.



6. Zubehör

Empfohlenes Zubehör finden Sie auf der IGM-Webseite.

Warnung! Der Anbau von nicht zugelassenem Zubehör kann zu Schäden an der Vorrichtung und zu schweren Verletzungen führen. Verwenden Sie nur das von IGM für diese Vorrichtung empfohlene Zubehör.